



# CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO - MG

Rua José Maria Botelho, s/nº - Centro - Santana do Deserto - MG - Cep: 36.620-000

Tel: (32) 3275-1155 / 3275-1177

E-mail: [santanalegis@gmail.com](mailto:santanalegis@gmail.com) / [faleconosco@santanadodeserto.mg.leg.br](mailto:faleconosco@santanadodeserto.mg.leg.br)

Site: [www.santanadodeserto.leg.mg.br](http://www.santanadodeserto.leg.mg.br) - CNPJ: 73.920.415/0001-57

## COMUNICAÇÃO/DIVULGAÇÃO DISPENSA OU INEXIGIBILIDADE DE PROCESSO LICITATÓRIO

Comunico aos interessados a ratificação do processo de dispensa nº 017/2024 ficando assim aprovada o serviço, junto ao prestador: **STELMAN TOURU TRANSPORTE RODOVIÁRIO DE PASSAGEIROS LTDA.** - CNPJ 32.566.360/0001-41 de:

### **SANTANA DO DESERTO – BAIRRO DAS FLORES -MATIAS BABROSA**

**ESPECIFICAÇÕES:** DE PREFERÊNCIA VEÍCULO MICRO-ÔNIBUS, 28 LUGARES, TOALATE, AR CONDICIONADO E BANCOS RECLINÁVEIS.

**DIAS:** 10/04/2024

**HORÁRIO:** SAÍDAS ÀS 12H E RETORNO ENTRE 17H E 18H.

**VALOR TOTAL:** R\$ 1.260,00

**ENDEREÇO DO SERVIÇO:** RUA JOSÉ MARIA BOTELHO, 21, CENTRO, SANTANA DO DESERTO, MINAS GERAIS CEP: 36.620-000

**CONDIÇÃO DE PAGAMENTO:** À VISTA

**PRAZO DE ENTREGA:** IMEDIATO

Razão da escolha do Fornecedor/compatibilidade com valor de mercado:

**Por oferecer o menor preço.**

Santana do Deserto, 08 de abril de 2024.

---

João Carlos Grossi de Oliveira  
Presidente da Câmara