



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO - MG

Rua José Maria Botelho, s/nº - Centro - Santana do Deserto - MG - Cep: 36.620-000

Tel: (32) 3275-1155 / 3275-1177

E-mail: santanalegis@gmail.com / faleconosco@santanadodeserto.mg.leg.br

Site: www.santanadodeserto.leg.mg.br - CNPJ: 73.920.415/0001-57

COMUNICAÇÃO/DIVULGAÇÃO/RESULTADO

Comunico aos interessados a ratificação do processo de dispensa nº 010/2024 ficando assim aprovada a aquisição/serviço, junto ao fornecedor/prestador: **CF COMÉRCIO DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS LTDA.** - CNPJ:22.500.820/0001-85, de:

- AQUISIÇÃO DE REFRIGERANTE E SUCO.

32	REFRIGERANTE COLA 2 LITROS
30	REFRIGERANTE COLA 2 LITROS
24	SUCO UVA CAIXINHA 1 L
24	SUCO PESSEGO CAIXINHA 1 L
2	SUCO DE UVA 1 L CONCENTRADO
2	SUCO DE CAJU 1 L CONCENTRADO
1	SUCO DE MARACUJA 1 L CONCENTRADO
1	SUCO DE GOIABA 1 L CONCENTRADO

VALOR TOTAL: R\$ 956,04

ENDEREÇO DE ENTREGA: RUA JOSÉ MARIA BOTELHO, 21, CENTRO, SANTANA DO DESERTO, MINAS GERAIS CEP: 36.620-000

CONDIÇÃO DE PAGAMENTO: À VISTA

PRAZO DE ENTREGA: IMEDIATO

Razão da escolha do Fornecedor/compatibilidade com valor de mercado:

Por oferecer o menor preço global.

Santana do Deserto, 15 de fevereiro de 2024

João Carlos Grossi de Oliveira
Presidente da Câmara